

SAMBORO

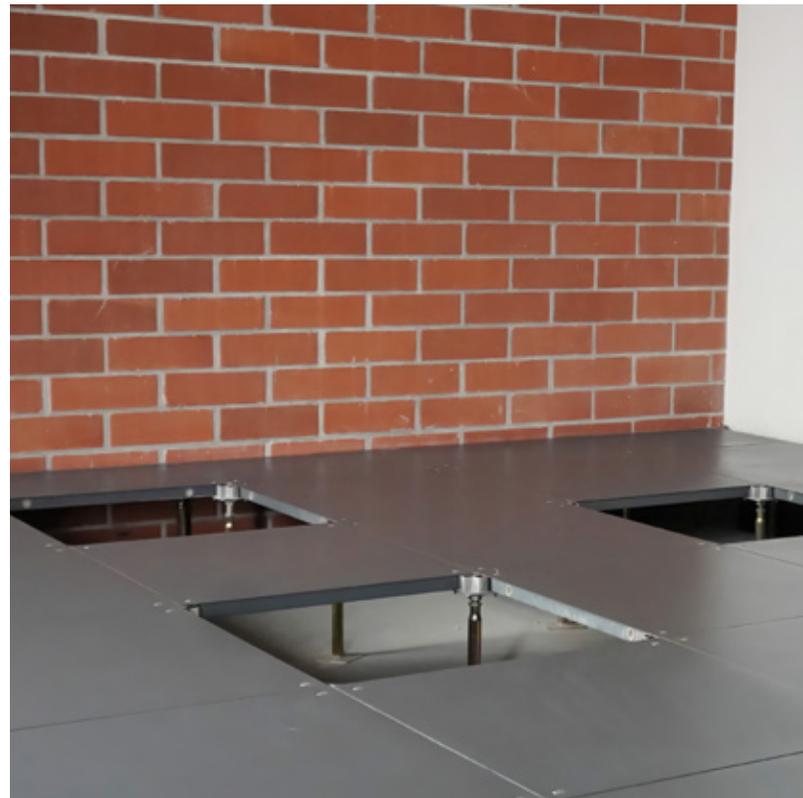
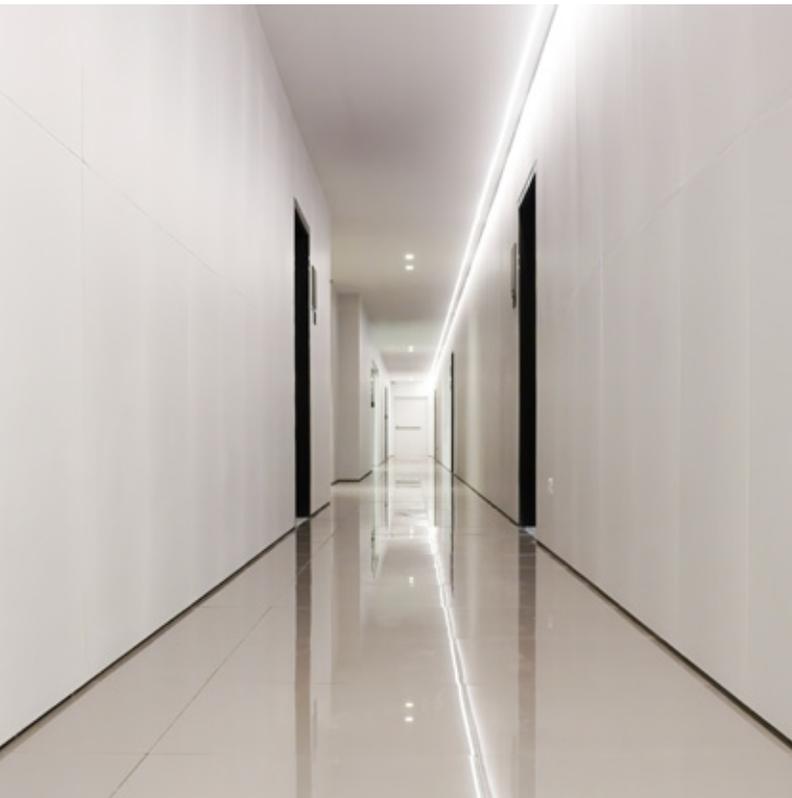
INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA SUSTENTABLE

2022.



PISO ELEVADO

PROYECTO DIAGOSEIS



PISO ELEVADO

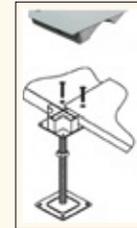
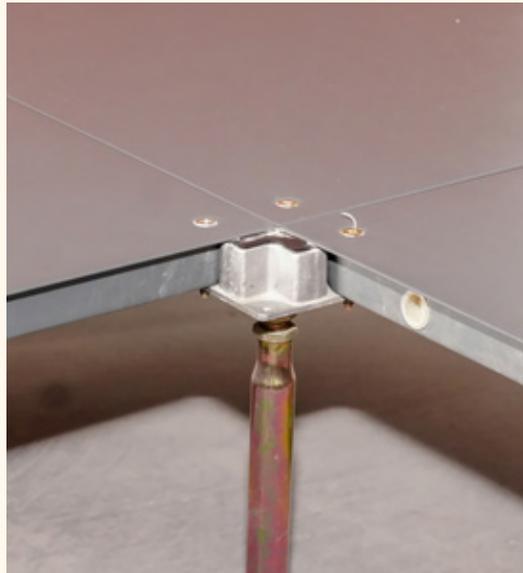
Elevación estructural por arriba del suelo sólido, usualmente sobre una fundición de concreto, que genera un espacio escondido y accesible para instalaciones, servicios mecánicos o eléctricos.

PISO ELEVADO

Alta precisión dimensional, estructura de "refuerzo cruzado", gran capacidad de carga y a prueba de golpes.

Altura regulable para pedestal, agilidad de montaje, alambre grueso, posee características con buena intercambiabilidad.

Alto reciclado, eliminación conveniente, ahorro de costos energéticos, piezas registrables, larga vida útil.

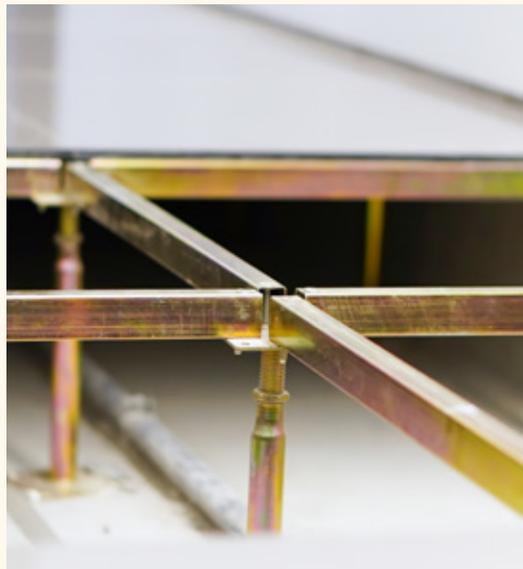


PISO ELEVADO DE ACERO CON PORCELANATO

Alta precisión dimensional, nueva patente "cruz estructura de costilla de refuerzo" fuerte capacidad de carga y a prueba de golpes.

Altura regulable para pedestal, agilidad de montaje, alambre grueso, intercambiabilidad.

Alto reciclado, eliminación conveniente, ahorro de costos energéticos, piezas registrables, larga vida útil.



NEOLITH

LA MARCA LÍDER EN SUPERFICIES

1 WARRIORS WAY

UNA COMPAÑÍA CARBÓN NEUTRAL

NEOLITH®

La marca líder de superficies ahora es "carbon neutral". En 2019, Neolith® mediante la compensación de huella de carbono, no generó emisiones de CO2 de puerta a puerta (gate-to-gate).

Uno de los materiales más sostenibles y ecológicos del mercado

Para alcanzar el codiciado reconocimiento de producto "carbon neutral", Neolith® ha seguido el estándar GHG Protocol, reconocido internacionalmente; y ha puesto en marcha una estrategia de sostenibilidad, dinámica y orientada a la innovación, a la que se suma una compensación de las emisiones de carbono estratégica y de gran valor.

Estas medidas han logrado la neutralidad en carbono de toda la actividad de la empresa, donde destaca especialmente el hecho de que el 100% de la electricidad que consume en el año 2019 procede de fuentes de energía renovable.

El 90% de los residuos generados por Neolith® se reciclan, dándoles una segunda vida.

Las superficies de Neolith® también reflejan estos principios, ya que hasta un 48% del peso de la tabla se obtiene a partir de materiales reciclados.

NUESTRO COMPROMISO Y RESULTADOS EN 2019

90% de los residuos generados se reciclan

HASTA UN **48%** del peso de la tabla se obtiene de materiales reciclados

7.690 toneladas de CO2 se han dejado de emitir

↓ **40%** el consumo de gasóleo en carretillas elevadoras

↓ **20%** los residuos peligrosos generados

LA NUEVA TECNOLOGÍA
NEOLEAT BY NEOLITH®



Con el fin de minimizar cualquier tipo de riesgo para la salud, a las superiores propiedades técnicas de las superficies Neolith®, se suma ahora la tecnología Neoleat.

Una nueva tecnología que se incorpora a los modelos de la serie ESSENTIALS, y que ayuda a promover la higiene alimentaria y doméstica, al inhibir significativamente el crecimiento y la proliferación de bacterias nocivas que pueden resultar perjudiciales para la salud.



SHILIN

90R BY NEOLITH®: HASTA UN
90% DE MATERIAL RECICLADO



Desde sus inicios Neolith® ha defendido el diseño sostenible, aumentando año tras año la inversión en innovación, para superar los límites de la fabricación ecológica. Por ello, la marca líder en Piedra Sinterizada, es hoy en día uno de los materiales de revestimiento arquitectónico más respetuoso con el medio ambiente.

Neolith® además, mantiene su compromiso constante de mejorar la calidad de vida y proteger el mundo natural. En la serie ESSENTIALS, lo hace incluyendo hasta un 90% de material reciclado en la composición de los modelos Metropolitan y Sofia Cuprum 2021, a lo que se le suma su proceso de fabricación realizado en un entorno carbon neutral.



METROPOLITAN



Piedra sinterizada
100% natural
Feldespato
Alumina
Silice
Cuarzo Mineral
Óxidos Minerales

FACHADAS VENTILADAS

CON GRANDES FORMATOS

NEOLITH



CARACTERÍSTICAS



IMPERMEABLE

Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.



SEGURO PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS

No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos. Certificado NSF.



RESISTENTE A LA FLEXIÓN

Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.



RESISTENTE AL RAYADO

Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.



RESISTENTE A RAYOS UV

Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.



LIGERO

Más ligero que muchos revestimientos o superficies interiores, Neolith® se puede producir en diversos espesores, incluyendo uno ultrafino de 3 mm. El 6 mm es usado en rascacielos, los 20 mm se convierten en una isla de cocina atractiva.



RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

No se quema en contacto con el fuego, ni emite humo, ni sustancias tóxicas al someterse a altas temperaturas.



100% NATURAL

No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.



ULTRAHIGIÉNICO

La composición especial de Neolith®, lo hace impermeable a la mayoría de los productos químicos, pudiendo ser desinfectado con una amplia gama de potentes productos limpiadores.



FÁCIL DE LIMPIAR**

Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.



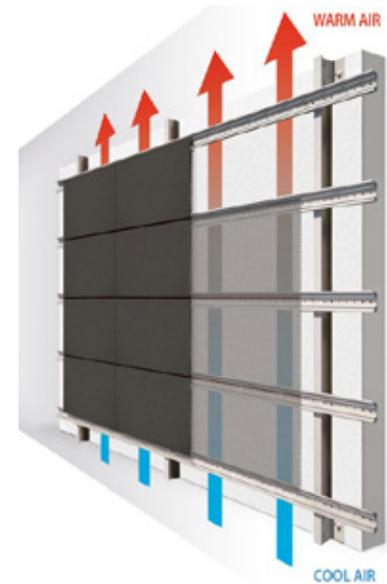
RECICLABLE

Hasta un 48% de material reciclado en cada tabla 100% reciclable. Ahora dos modelos disponibles con la nueva tecnología 90R by Neolith®.

PARTES DE UNA FACHADA VENTILADA

Estructura de soporte (muro)
 Sistema de anclaje (aluminio)
 Capa de revestimiento (Neolith)

Cámara de aire
 Ventilación natural
 Reduce el consumo energético



SISTEMA DE FIJACIÓN

- Sistema de fijación visto
 - Sistema metálico autoportante
 - Perfiles verticales T o L
 - Soportes o espaciadores (nivelan)
 - Grapas



Uno de los proyectos más icónicos en los que ha participado P+E y Galería Viterra

GALERÍA *Viterra*

RECUBRIMIENTOS

TIFFANY NOVENA
PROYECTO VITERRA

INSTALACIÓN
EN FACHADA

- Modelo Viterra Cerámica, Wood Marble Beige, formato 30x93 cms.
- Diseño exclusivo y personalizado desarrollado para proyecto Tiffany Novena.

SISTEMAS DE INSTALACIÓN DE CERÁMICA EN FACHADAS

- Ideal para edificios de gran altura.
- Anclaje mecánico por medio de grapas, la utilización de grapas garantiza que las piezas no se despeguen del muro debido a su doble anclaje (adhesivo y grapa).
- Bajos costos de mantenimiento.
- Repelente al agua.
- Evita filtraciones



2022.



SAMBORO
Pisos • Azulejos • Fachaletas